



FA02083M04

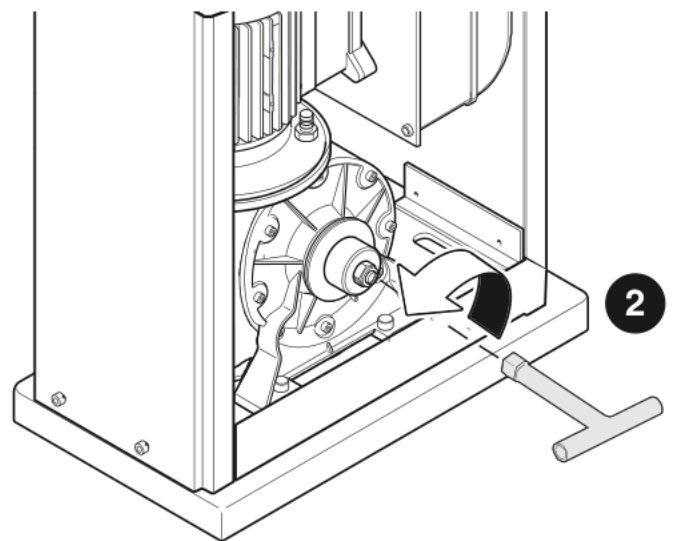
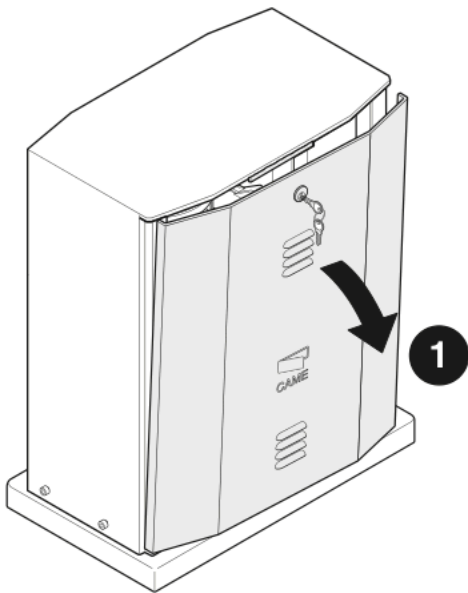
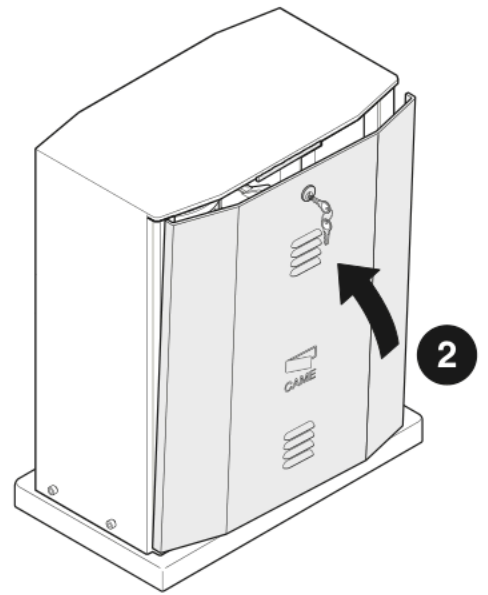
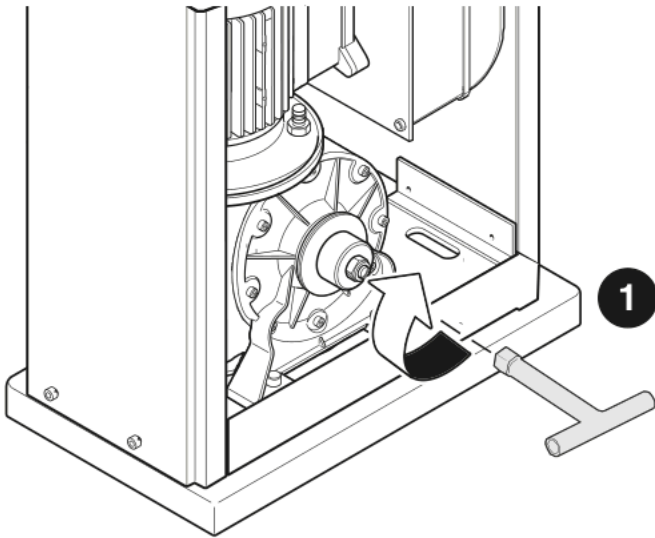
CE

EAC



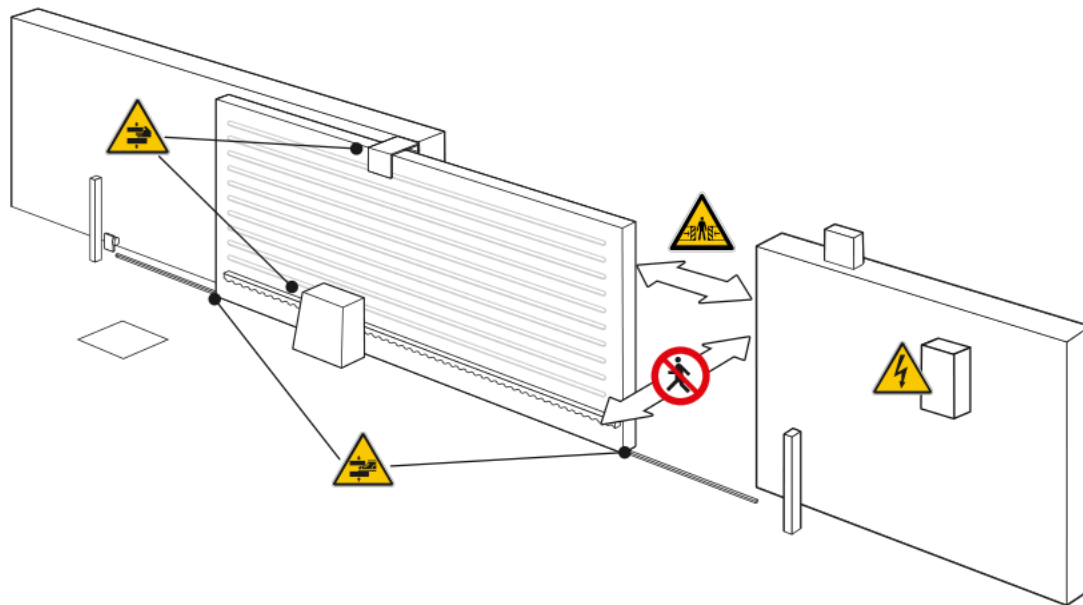
BY-3500T

SQ	
Shqip	



⚠ Udhëzime të rëndësishme sigurie.

⚠ Ndiqni të gjitha udhëzimet: montimi i pasaktë mund të shkaktojë lëndime të rënda. Përpara se të vazhdoni, lexoni edhe paralajmërimet e përgjithshme për përdoruesin. Produkti duhet përdorur vetëm për qëllimin për të cilin është projektuar; çdo përdorim tjetër konsiderohet i rrezikshëm. • Prodhuesi nuk mban përgjegjësi për dëme nga përdorime të papërshtatshme, të gabuara ose të paarsyeshme. • Sipas Direktivës së Makinerive 2006/42/CE, produkti i këtij manuali është një makineri pjesërisht e kompletuar. • Ajo përbën pothuajse një makineri, por më vete nuk mund të kryejë një zbatim të përcaktuar. • Makineritë pjesërisht të kompletuara synohen vetëm për t'u integruar ose bashkuar me makineri, makineri pjesërisht të kompletuara ose pajisje të tjera, për të krijuar një makineri sipas Direktivës 2006/42/CE. • Instalimi përfundimtar duhet të përputhet me këtë direktivë dhe standardet evropiane përkatëse në fuqi. • Përdorimi i produkteve jo origjinale përjashton përgjegjësinë e prodhuesit dhe anulon garancinë. • Të gjitha veprimet në këtë manual duhet të kryhen vetëm nga personel me përvojë e i kualifikuar, duke respektuar plotësisht rregulloret në fuqi. • Përgatitja e kablove, montimi, lidhja dhe testimi duhet të kryhen sipas praktikës së mirë dhe normave e ligjeve në fuqi. • Gjatë të gjitha fazave të montimit punoni pa tension. • Kontrolloni që diapazoni i temperaturave t'i përshtatet vendit të montimit. • Mos montoni në ngjitje ose zbritje, pra në sipërfaqe jo të rrafshëta. • Mos e montoni automatizimin mbi elemente që mund të përkulen; nëse nevojitet, përforconi pikat e fiksimit. • Sigurohuni që produkti të mos laget nga rryma të drejtpërdrejta uji, si spërkatës ose larëse me presion. • Në rrjetin e furnizimit parashikoni, sipas rregullave të instalimit, një pajisje të përshtatshme shkëputjeje të të gjithë poleve, që siguron shkëputje të plotë në kushtet e kategorisë III të mbitensionit. • Rrethoni siç duhet të gjithë zonën për të penguar hyrjen e personave të paautorizuar, sidomos të miturve e fëmijëve. • Për ngritje manuale parashikoni një person për çdo 20 kg; për ngritje mekanike përdorni pajisje të përshtatshme dhe të sigurta. • Përdorni mbrojtje të përshtatshme për të shmangur rreziqet mekanike ndaj personave brenda rrezes së veprimit. • Kabllot duhet të kalojnë në tuba, kanale dhe hyrje kabllorësh të posaçme, që sigurojnë mbrojtje nga dëmtimi mekanik. • Ato nuk duhet të prekin pjesë që nxehen gjatë përdorimit, si motori dhe transformatori. • Përpara montimit kontrolloni që pjesa që do të lëvizet të jetë në gjendje të mirë mekanike dhe të hapet e mbyllet saktë. • Produkti nuk mund të automatizojë një pjesë që përfshin derë këmbësorësh, përveçse nëse aktivizimi lejohet vetëm kur kjo derë është në pozicion të sigurt. • Shmangni bllokimin e personave ndërmjet pjesës lëvizëse dhe pjesëve fikse përreth gjatë lëvizjes. • Parashikoni mbrojtje shtesë kundër shtypjes së gishtave ndërmjet pinionit dhe kremalierës. • Pas montimit, të gjitha komandat fikse duhet të duken qartë dhe të lejojnë pamje të drejtpërdrejta të pjesës lëvizëse, por të jenë larg pjesëve në lëvizje. Komanda që mbahet shtypur duhet montuar të paktën 1,5 m mbi tokë dhe të mos jetë e arritshme nga publiku. • Kur komanda mbahet shtypur, parashikoni një buton STOP që shkëput furnizimin kryesor të automatizimit për të ndalur pjesën lëvizëse. • Nëse mungon, vendosni pranë pajisjes së aktivizimit një etiketë të përherëshme me udhëzimet e zhblokimit manual. • Sigurohuni që automatizimi të jetë rregulluar saktë dhe që pajisjet e sigurisë, mbrojtjes dhe zhblokimi manual të funksionojnë siç duhet. • Përpara dorëzimit kontrolloni përputhjen me standardet e harmonizuara dhe kërkesat thelbësore të Direktivës 2006/42/CE. • Sinjalizoni rreziqet e mbetura me piktograme të dukshme dhe shpjegojani përdoruesit përfundimtar. • Pas montimit vendosni në vend të dukshëm pllakën identifikuese të makinerisë. • Kablloja e dëmtuar e furnizimit duhet zëvendësuar nga prodhuesi, shërbimi teknik i autorizuar ose personel i kualifikuar, për të shmangur çdo rrezik. • Ruajeni këtë manual në dosjen teknike bashkë me manualin e pajisjeve të tjera të instalimit. • Dorëzojini përdoruesit përfundimtar të gjitha manualin e përdorimit të produkteve që përbëjnë makinerinë përfundimtare. • Produkti në paketimin origjinal transportohet vetëm në mjete të mbyllura: vagonë, kontejnerë ose automjete të mbyllura. • Në rast keqfunksionimi, ndërpriti përdorimin dhe kontaktoni shërbimin e asistencës. • Data e prodhimit tregohet në lotin e shtypur në etiketën e produktit. Për informacion kontaktoni asistencën. • Kushtet e përgjithshme të shitjes jepen në listat zyrtare të çmimeve CAME.



Ndalohet kalimi gjatë manovrës.



Rrezik shtypjeje.



Rrezik bllokimi të duarve.



Rrezik bllokimi të këmbëve.

NXJERRJA NGA PËRDORIMI DHE ASGJËSIMI

CAME S.p.A. zbaton në fabrikat e veta një Sistem të Menaxhimit Mjedisor të certifikuar sipas UNI EN ISO 14001, për respektimin dhe mbrojtjen e mjedisit. Ju kërkohet ta vazhdoni këtë përpjekje, të cilën CAME e konsideron themel të strategjive të saj operative dhe tregtare, duke ndjekur udhëzimet e shkurtër për asgjësimin:

♻️ ASGJËSIMI I PAKETIMIT

Pjesët e paketimit, si kartoni dhe plastika, trajtohen si mbetje të ngurta urbane dhe mund të asgjësohen lehtësisht përmes grumbullimit të veçantë për riciklim.

Përpara veprimit kontrolloni rregullat e posaçme në fuqi në vendin e montimit.

MOS I HIDHNI NË MJEDIS!

♻️ ASGJËSIMI I PRODUKTIT

Produktet përbëhen nga materiale të ndryshme. Shumica, si alumini, plastika, hekuri dhe kabllot elektrike, trajtohen si mbetje të ngurta urbane dhe riciklohen në qendra të autorizuara me grumbullim të veçantë.

Pjesë të tjera, si pllakat elektronike dhe bateritë e telekomandave, mund të përmbajnë substanca ndotëse. Ato duhen hequr dhe dorëzuar te kompani të autorizuara për rikuperim e asgjësim.

Përpara veprimit kontrolloni rregullat e posaçme në fuqi në vendin e asgjësimit.

MOS I HIDHNI NË MJEDIS!

Shpjegimi i simboleve

-  Ky simbol tregon pjesë që duhen lexuar me kujdes.
-  Ky simbol tregon pjesë që lidhen me sigurinë.
-  Nëse nuk përcaktohet ndryshe, përmasat janë në milimetra.

Përshkrimi

001BY-3500T

BY3500T - Automatizim me motor trefazor 400 V AC, me pllakë elektronike dhe fundore mekanike, për porta rrëshqitëse deri në 3500 kg dhe 17 m gjatësi.

Përdorimi i parashikuar

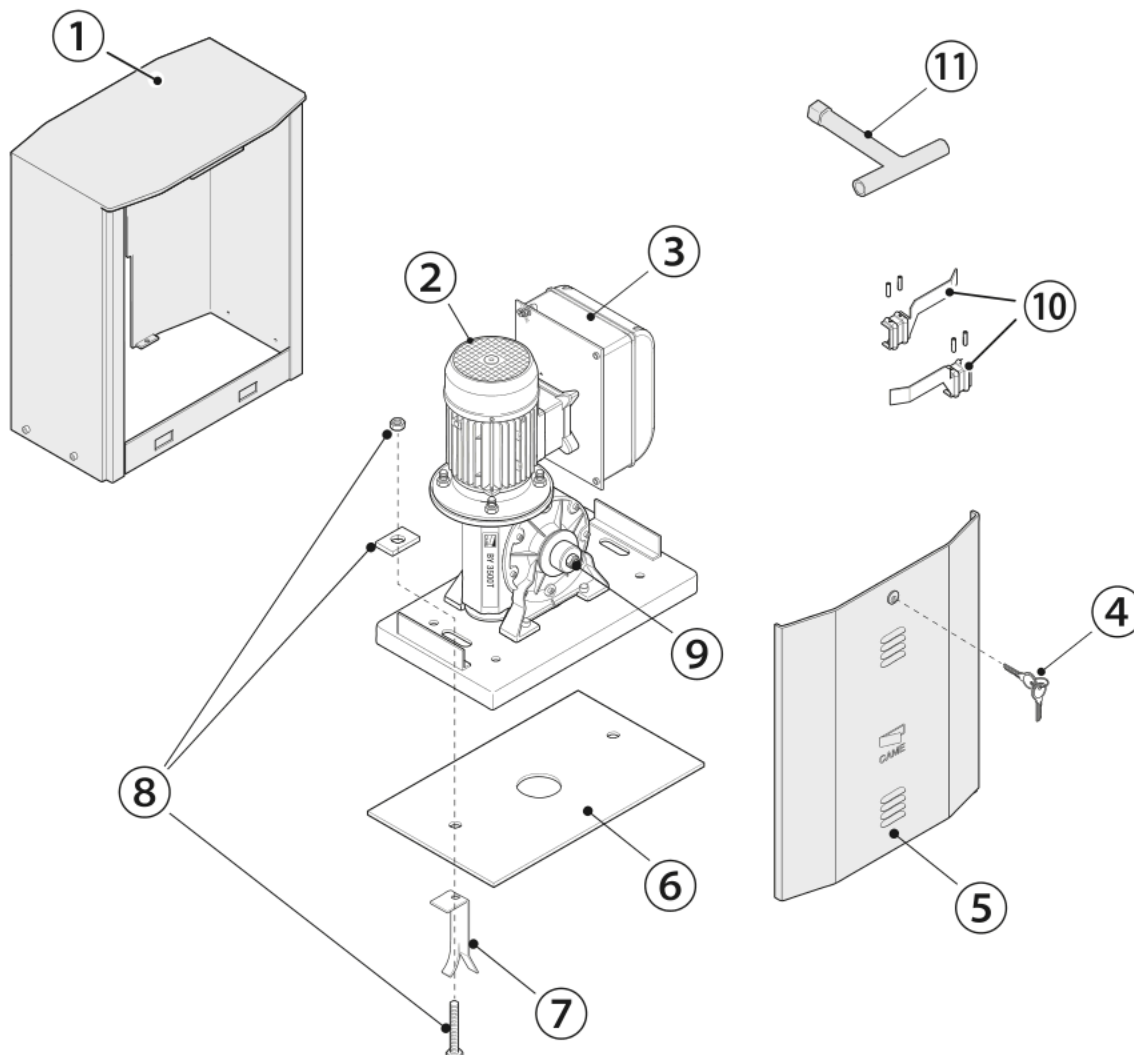
Zgjidhje për porta rrëshqitëse industriale

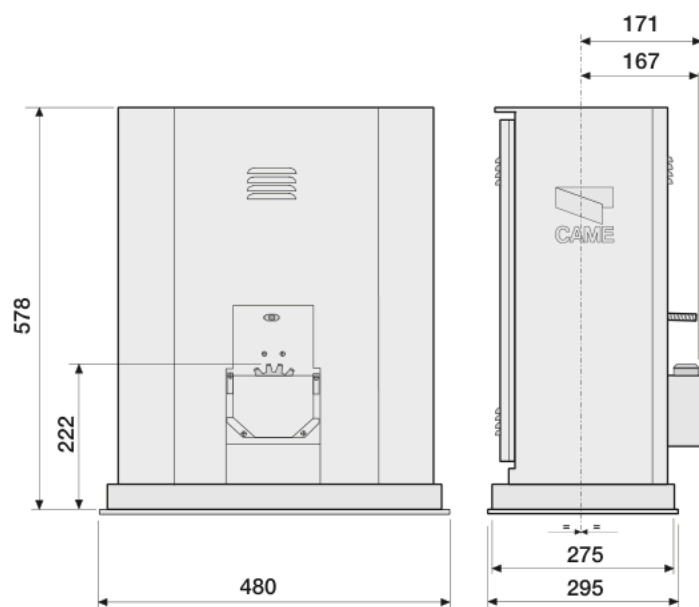
-  Për instalime përfundimtare që NUK hyjnë në fushën e zbatimit të Rregullores (BE) 2023/826.
-  Ndalohet çdo montim dhe përdorim që ndryshon nga udhëzimet e këtij manuali.

Përshkrimi i pjesëve

Automatizimi

- | | |
|----------------------------------|--|
| ① Kabineti | ⑦ Ankorimi i fiksimit |
| ② Motorreduktori | ⑧ Elementet e vogla të fiksimit |
| ③ Paneli i komandimit | ⑨ Dadoja e zhblokimit të automatizimit |
| ④ Çelësat e derës së inspektimit | ⑩ Aktivizuesit e fundoreve |
| ⑤ Dera e inspektimit | ⑪ Çelësi i zhblokimit |
| ⑥ Pllaka e fiksimit | |





Kufijtë e përdorimit

MODELET	BY-3500T
Gjatësia maks. e kanatit (m)	17
Pesha maks. e kanatit (kg)	3500

Të dhënat teknike

MODELET	BY-3500T
Furnizimi (V - 50/60 Hz)	230 - 400 AC TREFAZOR
Furnizimi i motorit (V)	230 - 400 AC TREFAZOR
Konsumi në pritje (W)	2,1
Fuqia (W)	1000
Rryma maksimale (A)	8
Temperatura e punës (°C)	-20 ÷ +55
Temperatura e ruajtjes (°C) *	-25 ÷ +70
Forca shtytëse (N)	3500
Shpejtësia maks. e lëvizjes (m/min)	10,5
Koha e punës (s)	360
Cikle/orë	8
Mbrojtja termike e motorit (°C)	140
Moduli i pinionit	6
Raporti i reduktimit	28
Shkalla e mbrojtjes (IP)	54
Klasa e izolimit	I
Ngjyra	RAL 7035
Pesha (kg)	74
Jetëgjatësia mesatare (cikle) **	150000

(*) Pas ruajtjes ose transportit në temperatura shumë të ulëta ose shumë të larta, përpara montimit mbajeni produktin në temperaturë ambiente.

(**) Jetëgjatësia mesatare e treguar është vetëm orientuese, e vlerësuar për kushte normale përdorimi dhe për montim e mirëmbajtje të saktë sipas manualit teknik CAME. Ajo ndikohet, edhe ndjeshëm, nga faktorë të tjerë të ndryshueshëm, si kushtet klimatike e mjedisore (nëse ka, shihni tabelën MCBF). Jetëgjatësia mesatare nuk duhet ngatërruar me garancinë e produktit.

⚠️ Logaritja e cikleve të punës i referohet një porte me gjatësi standarde referimi të pjesës rrëshqitëse, të montuar sipas praktikës së mirë, pa pengesa mekanike dhe/ose fërkime të rastësishme, të matura në temperaturë ambiente 20° C, sipas standardit EN 60335-2-103.

Tabela e siguresave

MODELET	BY-3500T
Siguresa e linjës	8 A FAST
Siguresa e pllakës	630 mA FAST
Siguresa e aksesorëve	2 A FAST

📖 Siguresat e linjës janë 3, një për çdo fazë.

Llojet e kabllave dhe seksionet minimale

Gjatësia e kabllit (m)	deri në 20	nga 20 në 30
Furnizimi 400 V AC TREFAZOR	4G x 1,5 mm ²	4G x 2,5 mm ²
Furnizimi i motorit 400 V AC TREFAZOR	4G x 1,5 mm ²	4G x 2,5 mm ²
Mikroçelësat e fundoreve	*n° x 0,5 mm ²	*n° x 0,5 mm ²
Dritë pulsuese 24 V AC	2 x 1 mm ²	2 x 1 mm ²
Dritë pulsuese 230 V AC	2 x 1,5 mm ²	2 x 1,5 mm ²
Fotocelulat TX	2 x 0,5 mm ²	2 x 0,5 mm ²
Fotocelulat RX	4 x 0,5 mm ²	4 x 0,5 mm ²
Pajisjet e komandimit	*n° x 0,5 mm ²	*n° x 0,5 mm ²

*n° = shihni udhëzimet e montimit të produktit. Kujdes: seksioni i kabllit është orientues dhe ndryshon sipas fuqisë së motorit dhe gjatësisë së kabllit.

 Me furnizim 230 V / 400 V, jashtë përdorni kablo H05RN-F sipas 60245 IEC 57 (IEC); brenda përdorni H05VV-F sipas 60227 IEC 53 (IEC). Për furnizime deri në 48 V mund të përdoren kablo FROR 20-22 II sipas EN 50267-2-1 (CEI).

 Për antenën përdorni kablo RG58 (rekomandohet deri në 5 m).

 Nëse gjatësitë ndryshojnë nga tabela, përcaktoni seksionin sipas konsumit real të pajisjeve të lidhura dhe kërkesave CEI EN 60204-1.

 Për disa ngarkesa në të njëjtën linjë (në vijimësi), rishikoni përmasimin e tabelës sipas konsumit dhe largësive reale. Për produkte që nuk përmenden këtu vlen dokumentacioni i tyre.

Pllaka elektronike

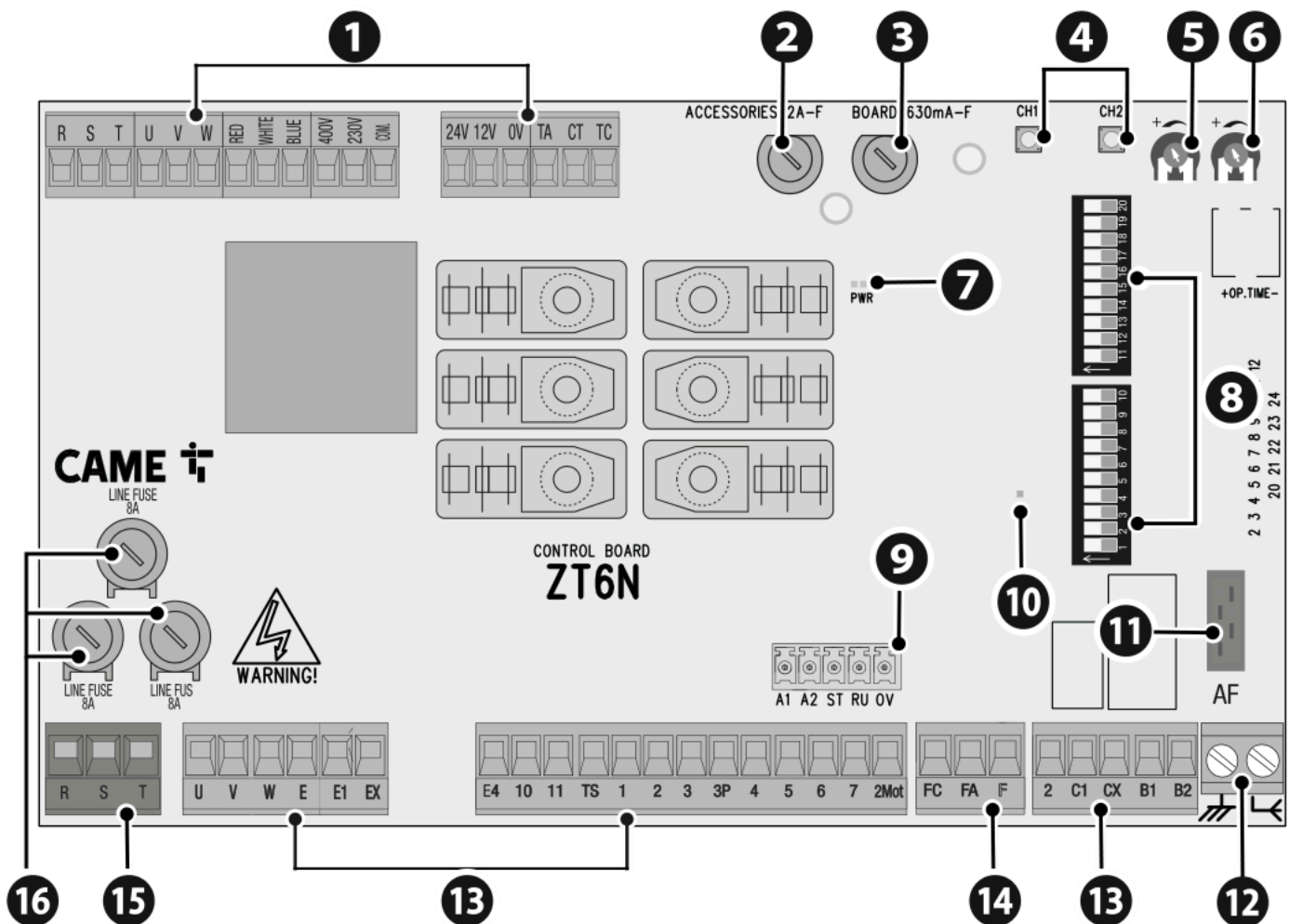
Të gjitha lidhjet mbrohen me siguresa të shpejta.

⚠ Për funksionim të saktë, përpara futjes së çdo pllake në konektor, është E DETYRUESHME TË SHKËPUTET TENSIONI I LINJËS dhe, nëse ka, bateritë.

⚠ Përpara ndërhyrjes në panelin e komandimit, shkëputni tensionin e linjës dhe bateritë, nëse ka.

- 1 Blloku i terminaleve të transformatorit dhe kontaktorëve
- 2 Siguresa e aksesorëve
- 3 Siguresa e pllakës elektronike
- 4 Butonat e programimit
- 5 Trimeri TCA: koha e mbylljes automatike
- 6 Trimeri AP.PARZ.: hapja e pjesshme
- 7 LED-i i pranisë së tensionit
- 8 Çelësat DIP të programimit

- 9 Blloku i terminaleve për Soft Starter
- 10 LED-i i sinjalizimit
- 11 Lidhësi për kartën e radiofrekuencës (AF)
- 12 Blloku i terminaleve të antenës
- 13 Blloku i terminaleve të pajisjeve të komandimit, sigurisë dhe motorit
- 14 Blloku i terminaleve të mikroçelësave të fundoreve
- 15 Blloku i terminaleve të furnizimit
- 16 Siguresa e linjës



 Figurat janë vetëm shembuj, sepse hapësira për automatizimin dhe aksesorët ndryshon sipas vendit të montimit. Instaluesi duhet të zgjedhë zgjidhjen më të përshtatshme.

 Vizatimet i referohen automatizimit të montuar majtas.

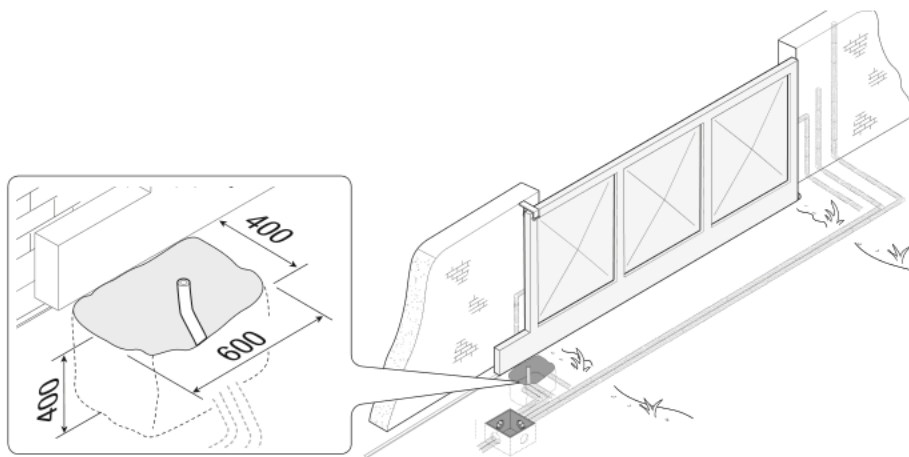
Veprimet paraprake

Hapni gropën për kallëpin.

Përgatitni tubat e valëzuar për lidhjet që vijnë nga puseta e bashkimit.

 Për motorreduktorin rekomandohet tub i valëzuar Ø 60 mm; për aksesorët rekomandohen tuba Ø 25 mm.

 Numri i tubave varet nga instalimi dhe aksesorët e parashikuar.

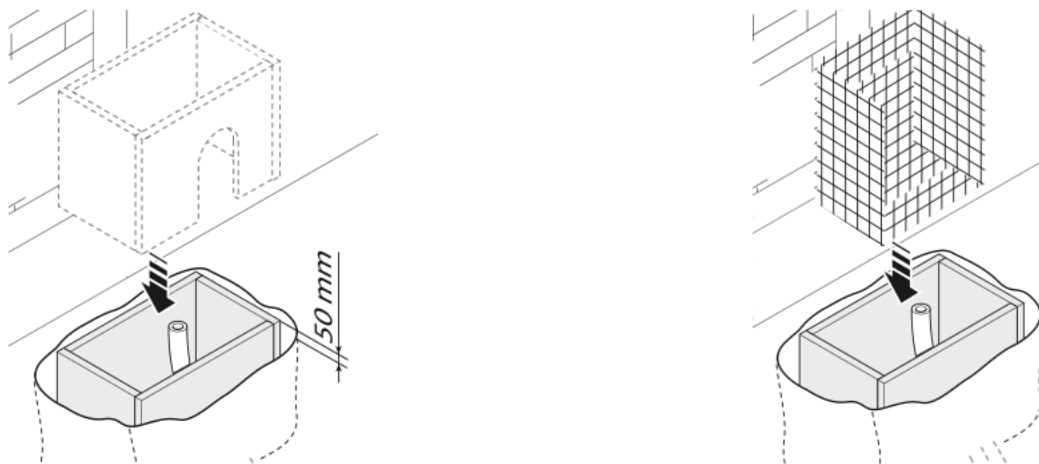


Vendosja e pllakës së fiksimit

Përgatitni një kallëp më të madh se pllaka e fiksimit.
Vendoseni kallëpin në gropë.

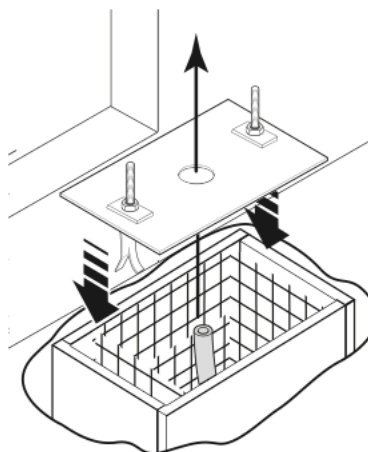
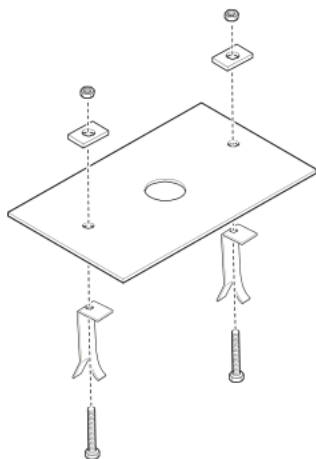
 Kallëpi duhet të dalë 50 mm mbi nivelin e tokës.

Vendosni rrjetë hekuri brenda kallëpit për armimin e betonit.



Fiksoni ankorimet në pllakë me vidat, rondelat dhe dadot e dhëna.
Vendosni pllakën e fiksimit në rretën e hekurit.

 Tubat duhet të kalojnë nëpër vrimat përkatëse.



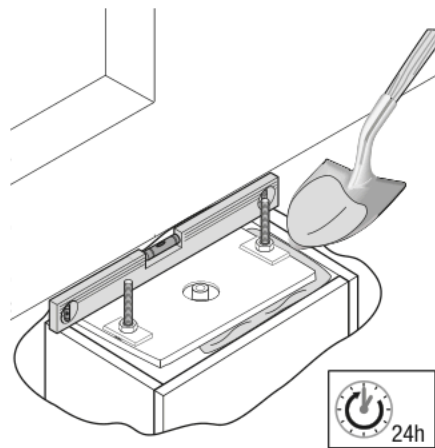
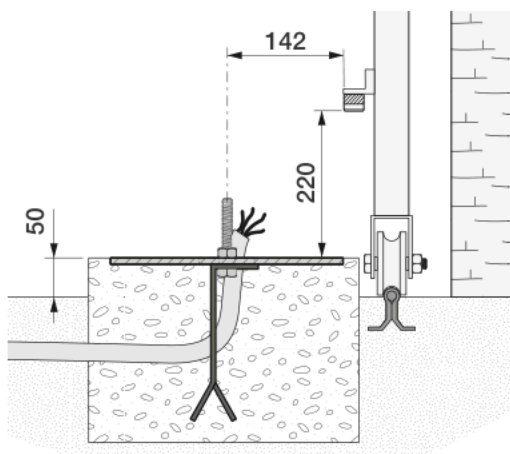
Vendoseni pllakën sipas përmasave të vizatimit.

 Nëse porta nuk ka kremalierë, vazhdoni montimin. Shihni FIKSIMI I KREMALIERËS.

 Shihni FIKSIMI I KREMALIERËS.
Mbusheni kallëpin me beton.

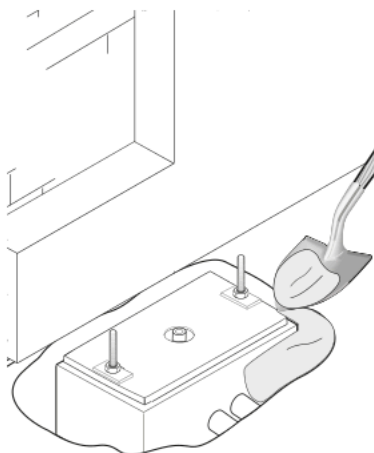
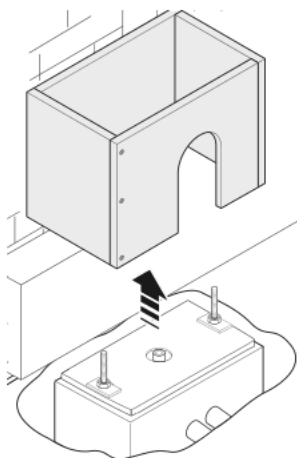
 Pllaka duhet të jetë plotësisht në nivel dhe filetimi i vidave të dalë tërësisht mbi sipërfaqe.

Prisni të paktën 24 orë që betoni të ngurtësohet.

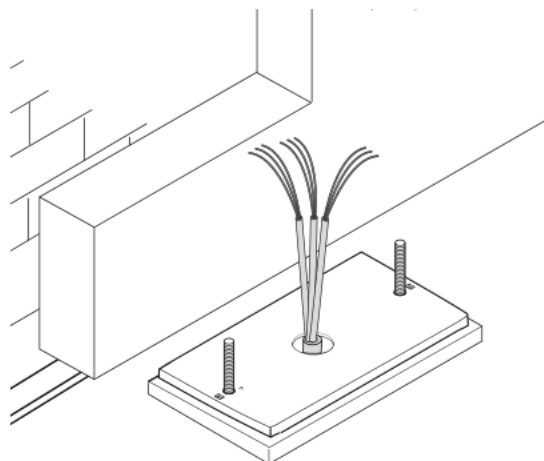
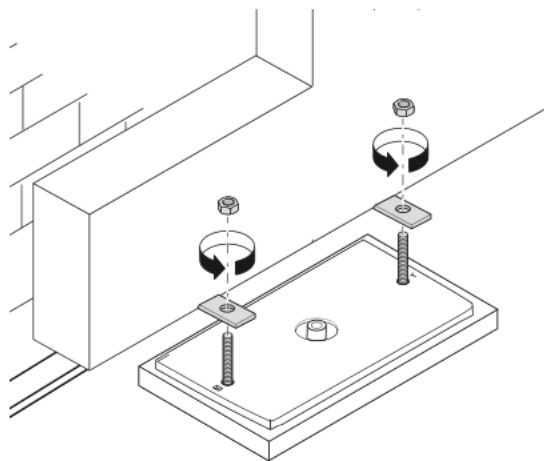


Hiqni kallëpin.

Mbushni me dhe gropën rreth bllokut të betonit.

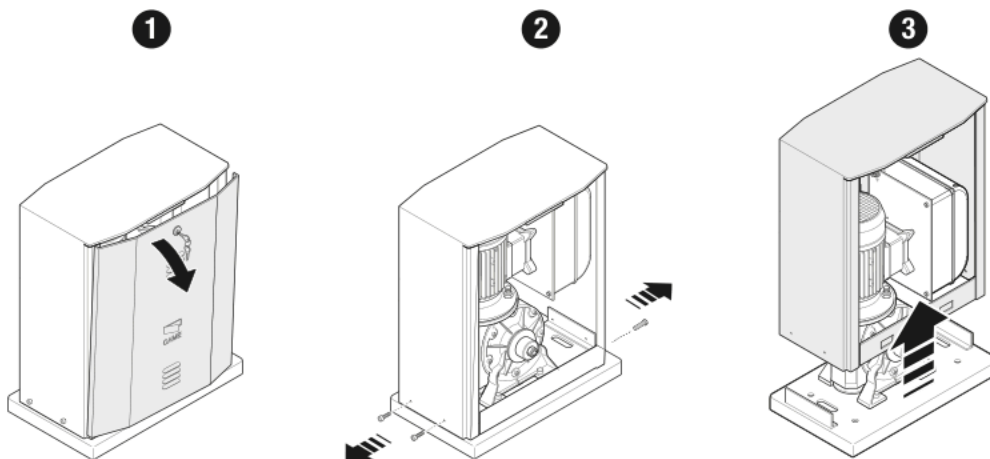


Hiqni dadot nga vidat.
Futni kabllojt në tuba derisa të dalin rreth 600 mm.



Përgatitja e automatizimit

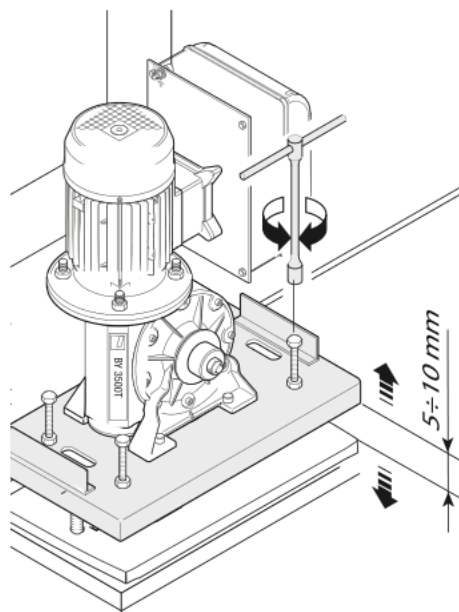
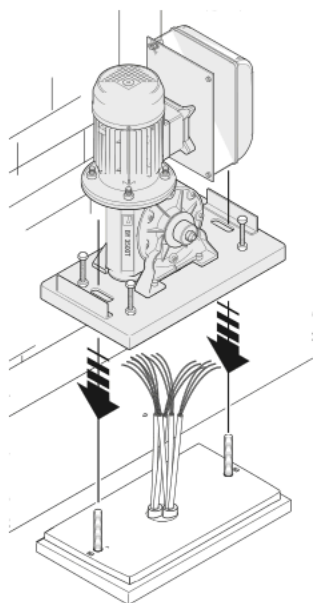
- ❶ Hiqni kapakun e përparmë.
- ❷ Hiqni vidat anësore.
- ❸ Hiqni kabinetin.



Vendoseni automatizimin mbi pllakën e fiksimit.

 Kabllojt duhet të kalojnë nën kutinë e automatizimit.

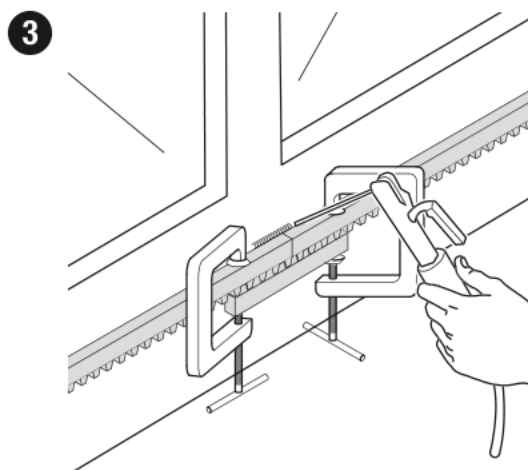
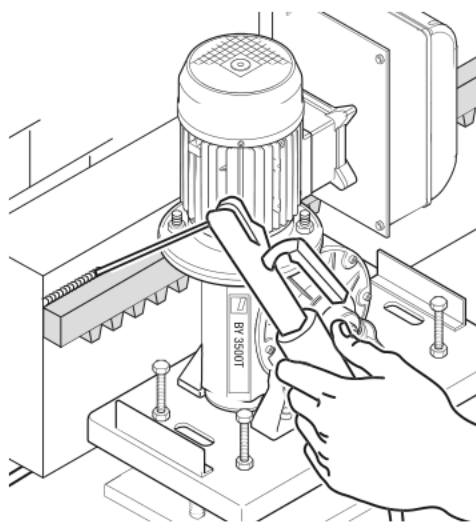
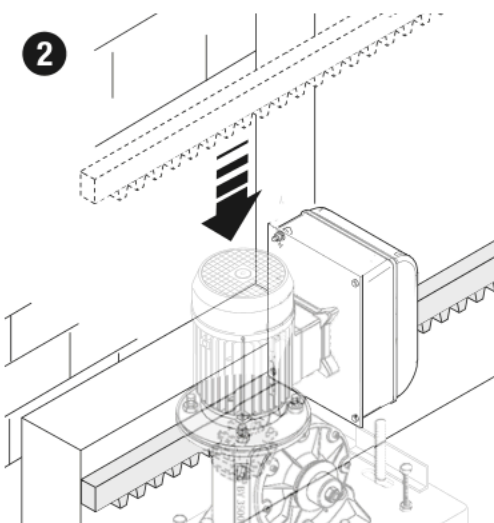
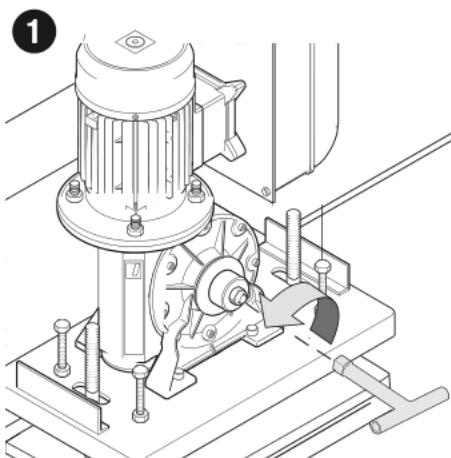
Ngrijeni automatizimin 5÷10 mm nga pllaka me këmbëzat e filetuara, për të lejuar rregullimet e mëvonshme ndërmjet pinionit dhe kremalierës.



Fiksimi i kremalierës

- 1 Zhbllokoni automatizimin.
- 2 Mbështeteni kremalierën mbi pinion.
- 3 Saldoni ose fiksoni kremalierën në portë përgjatë gjithë gjatësisë.

 Për të bashkuar modulet e kremalierës, vendosni një copë kremaliere poshtë nyjës dhe bllokojeni me dy morseta.

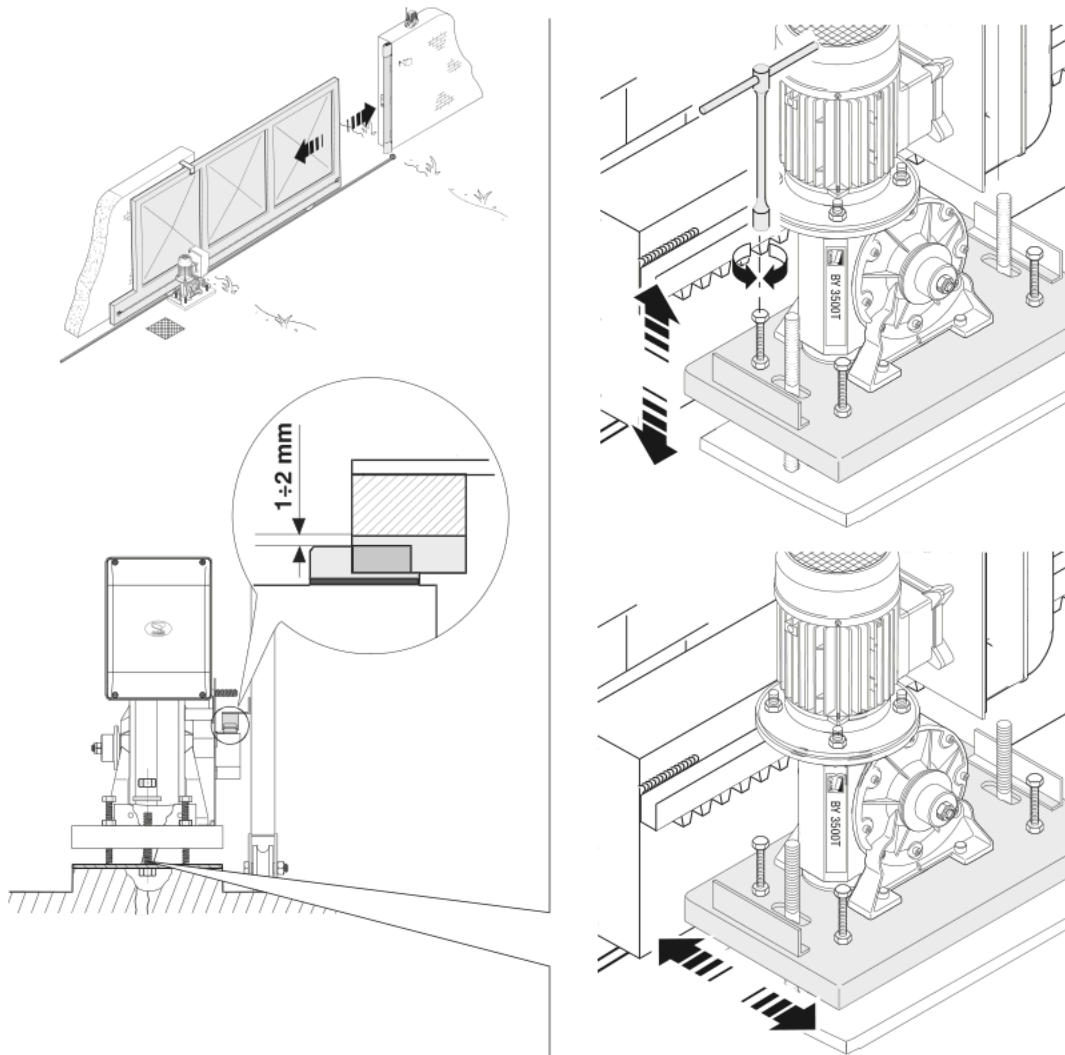


Rregullimi i bashkimit pinion-kremalierë

Hapni dhe mbyllni portën manualisht.

Rregulloni largësinë pinion-kremalierë me këmbëzat e filetuara (vertikalisht) dhe vrimat e zgjatura (horizontalisht).

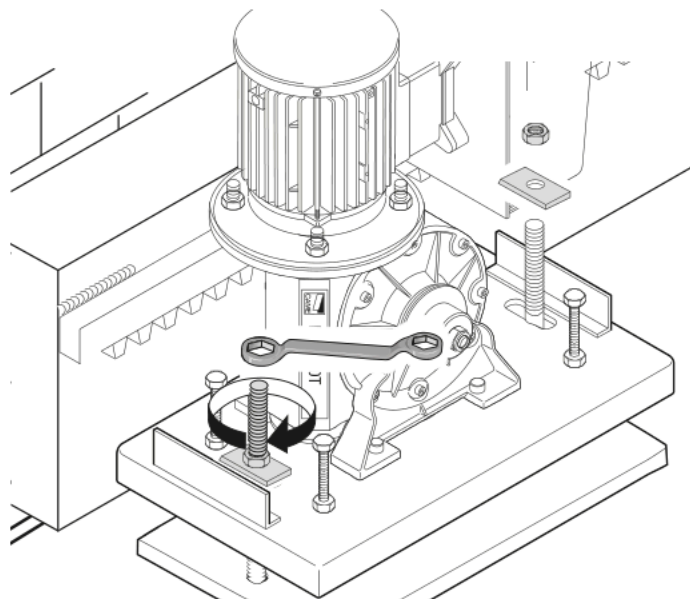
 Pesha e portës nuk duhet të rëndojë mbi automatizimin.



Fiksimi i automatizimit

 Kryeni fiksimin vetëm pasi të keni rregulluar bashkimin pinion-kremalierë.

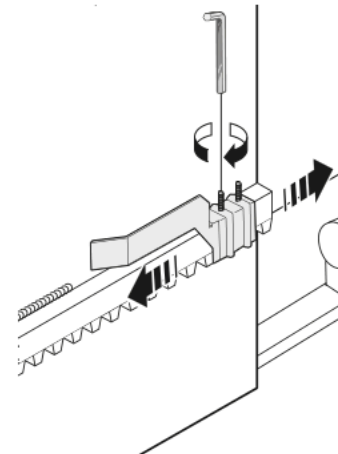
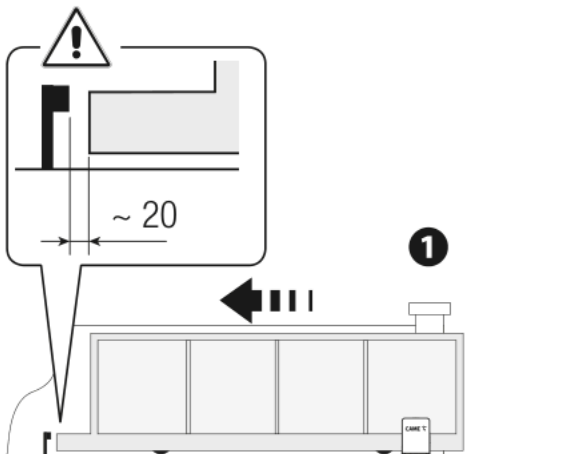
Fiksoni automatizimin në pllakë me elementet mbajtëse dhe dadot.



Përcaktimi i fundoreve mekanike

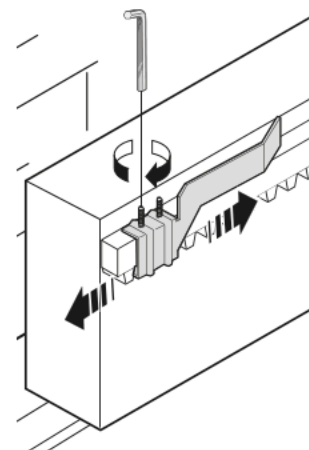
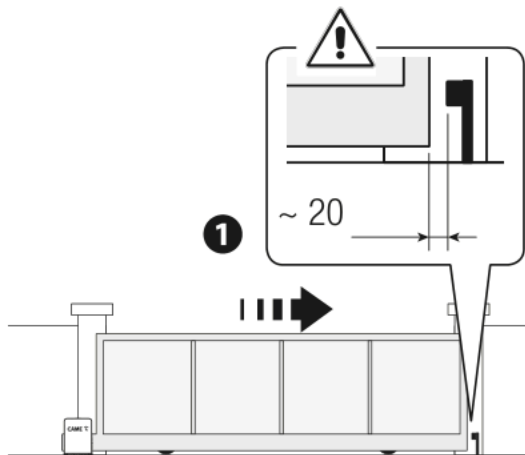
1 Hapni portën.

Vendosni fletëzën e fundores së hapjes në kremalierë.
Susta duhet të aktivizojë mikroçelësin.
Fiksoni fletëzën me vidat pa kokë (të dhëna).



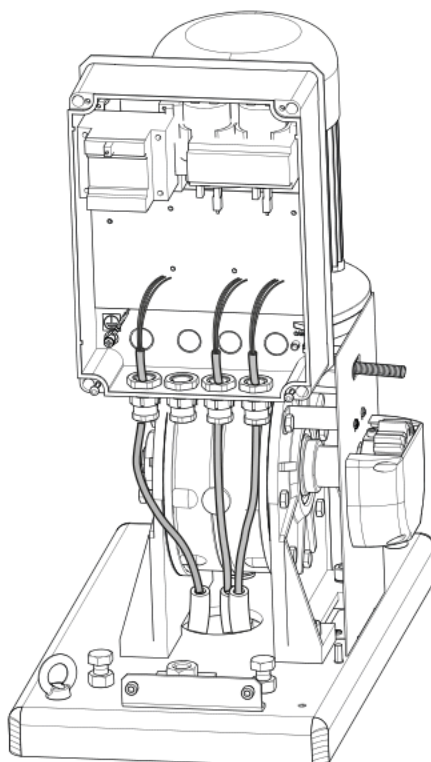
1 Mbyllni portën.

Vendosni fletëzën e fundores së mbylljes në kremalierë.
Susta duhet të aktivizojë mikroçelësin.
Fiksoni fletëzën me vidat pa kokë (të dhëna).



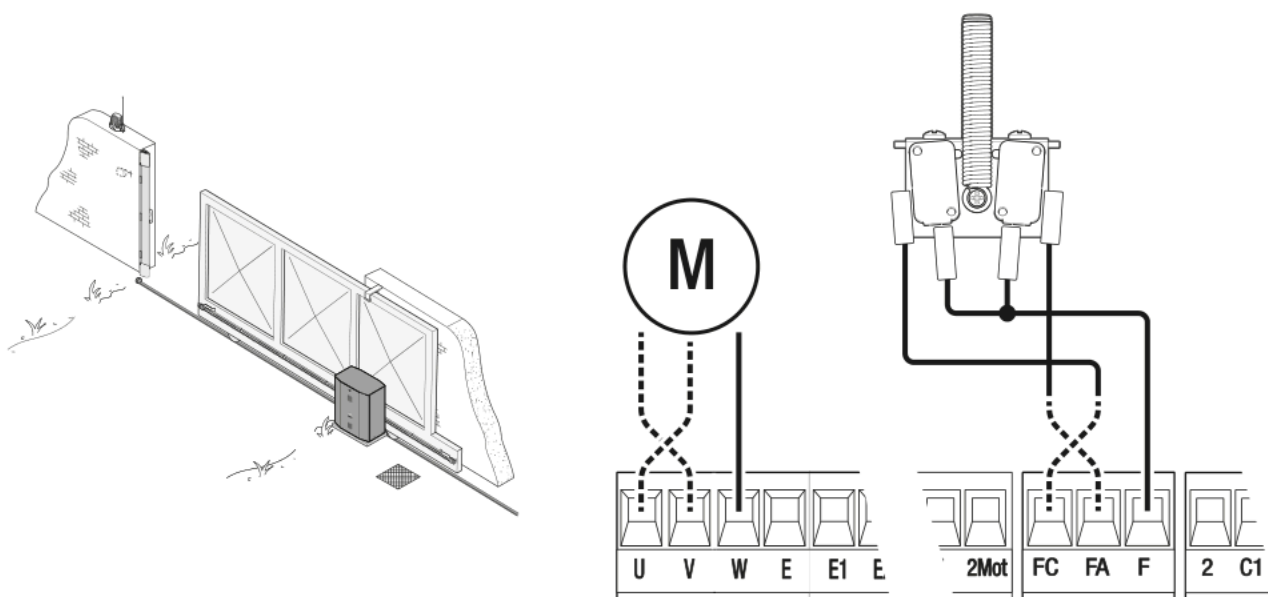
Kalimi i kablllove elektrike

-  Kryeni lidhjet elektrike sipas rregullave në fuqi.
- Kabllot elektrike nuk duhet të prekin pjesë që nxehen gjatë përdorimit (p.sh. motori dhe transformatori).
-  Përdorni hyrje shtrënguese kabllash për lidhjen e pajisjeve me panelin. Njëra duhet t'i kushtohet vetëm kabllos së furnizimit.



Ndryshimi i drejtimit të hapjes së portës

-  Automatizimi është përgatitur për instalim në të majtë.
-  Për instalim në të djathtë, ndërroni fazat e motorit dhe të fundoreve.

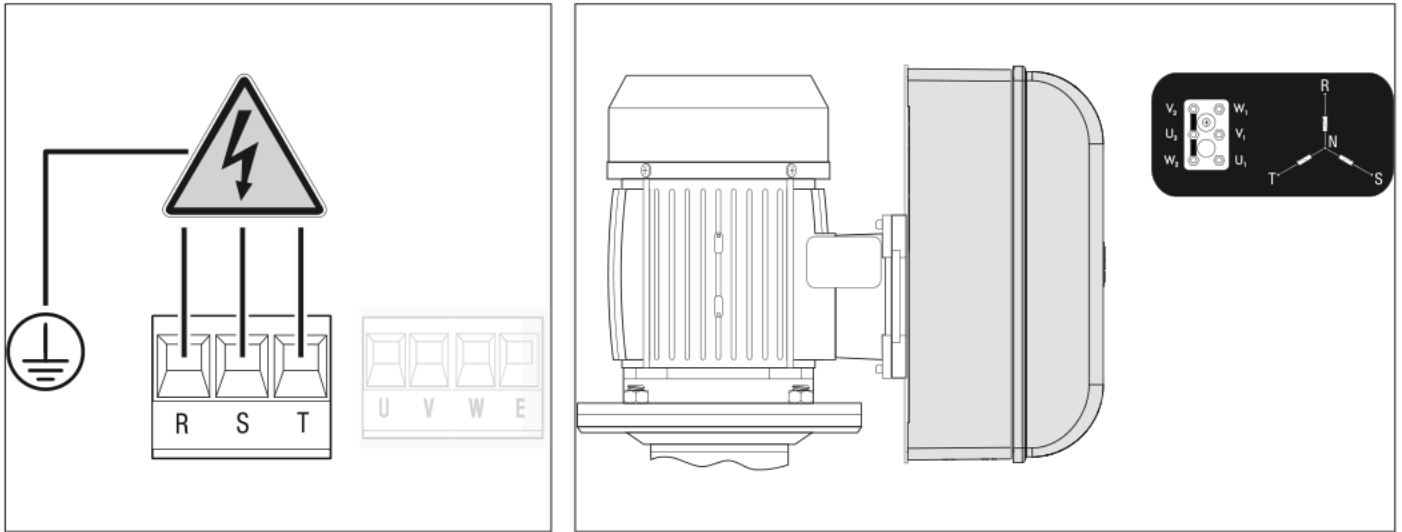


Furnizimi

Gjatë të gjitha fazave të montimit, punoni pa tension.

⚠ Para ndërhyrjes në panelin e komandimit, shkëputni tensionin e linjës.

Lidhja me rrjetin elektrik (400 V AC - trefazor - 50/60 Hz)



Lidhja e aksesorëve

Dalja e furnizimit të aksesorëve 24 V

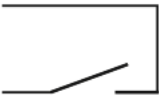
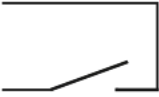
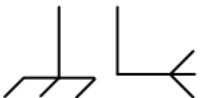
📖 Fuqia totale e daljeve më poshtë nuk duhet të tejkalojë fuqinë maksimale të daljes [Aksesorët]

Pajisja	Dalja	Furnizimi (V)	Fuqia maks. (W)
Aksesorët	10 - 11	24 AC	45
Dritë pulsuese	E4 -10	24 AC	45
Treguesi i gjendjes (hapur)	11 - 5	24 AC	3
Treguesi i gjendjes (mbyllur)	11 - 6	24 AC	3

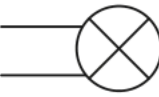
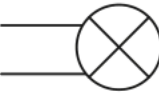
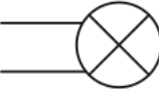
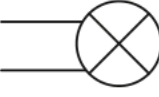
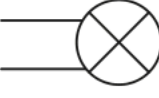
Dalja e furnizimit për aksesorë 230 V

Pajisja	Dalja	Furnizimi (V)	Fuqia maks. (W)
Dritë pulsuese	E - E1	230 AC	25
Llamba shtesë	E - EX	230 AC	60

Pajisjet e komandimit

- 1**  Butoni STOP (kontakt NC)
Ndalon automatizimin dhe përjashton mbylljen automatike. Përdorni një pajisje komandimi për të rifilluar lëvizjen.
- 2**  Shihni [Ndalim i plotë].
- 2**  Pajisje komandimi (kontakt NO)
Komanda Hap
Me [Komandë e mbajtur shtypur] aktive, duhet patjetër të caktohet një pajisje komandimi për HAPJE.
- 3P**  Pajisje komandimi (kontakt NO)
Komanda Hapje e pjesshme
- 2**  Pajisje komandimi (kontakt NO)
Komanda Mbyll
Me [Komandë e mbajtur shtypur] aktive, duhet patjetër të caktohet një pajisje komandimi për MBYLLJE.
- 4**  Pajisje komandimi (kontakt NO)
Komandë hap pas hapi
Komandë sekuenciale
Shihni cilësimet e DIP 2.
- 7**  Antenë me kabllo RG58
Përdorni këtë terminal për antenën.

Pajisjet e sinjalizimit

- E**  Dritë pulsuese shitesë
EX Rrit ndriçimin në zonën e lëvizjes.
- E**  Dritë pulsuese (230 V)
E1 Pulson gjatë hapjes dhe mbylljes së automatizimit.
- E4**  Dritë pulsuese (24 V)
10 Pulson gjatë hapjes dhe mbylljes së automatizimit.
- 11**  Treguesi i gjendjes së automatizimit
(HAPUR)
5 Rrit ndriçimin në zonën e lëvizjes.
- 11**  Treguesi i gjendjes së automatizimit
(MBYLLUR)
6 Rrit ndriçimin në zonën e lëvizjes.

Fotocelulat dhe shiritat e ndjeshëm

Lidhni pajisjet e sigurisë me hyrjet C1 dhe/ose CX.

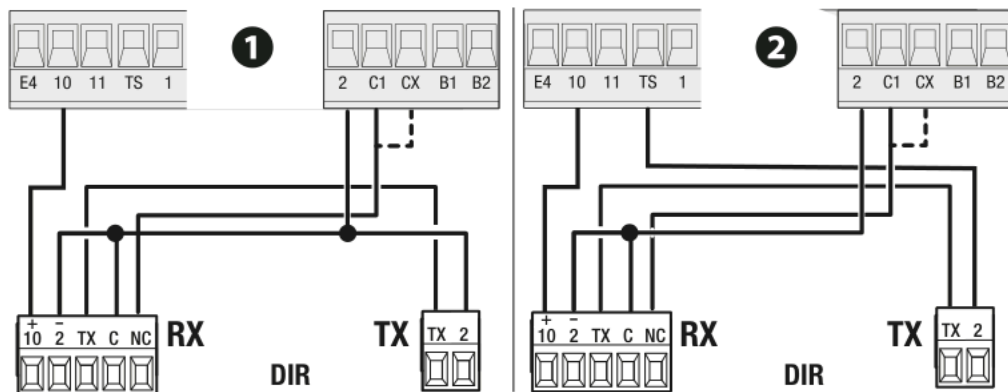
Gjatë programimit konfiguroni veprimin që duhet të kryejë pajisja e lidhur me hyrjen.

📖 Nëse përdoren, kontaktet C1 CX duhet të konfigurohen gjatë programimit.

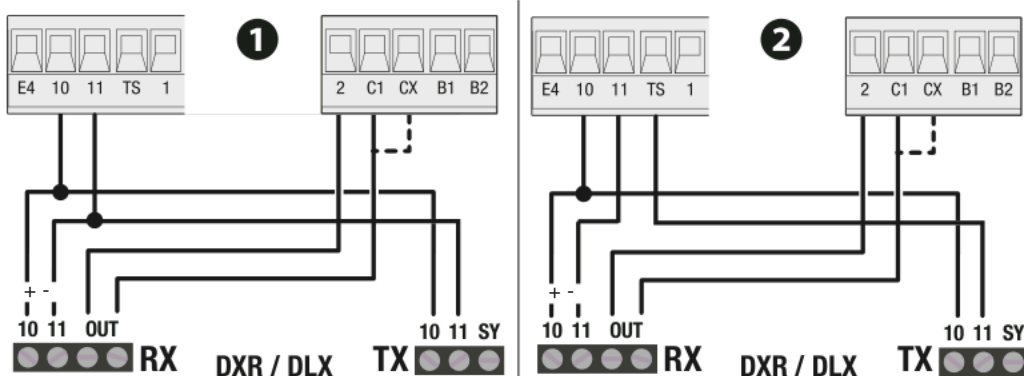
📖 Për instalime me disa çifte fotocelulash, shihni manualin e aksesorit përkatës.

- 1 Lidhja standarde
- 2 Lidhja me test sigurie

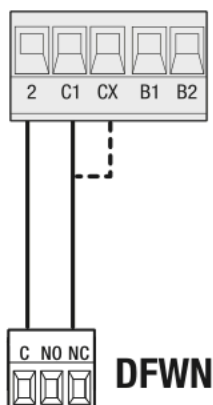
Fotocelulat DIR



Fotocelulat DXR / DLX



Shiriti i ndjeshëm DFWN

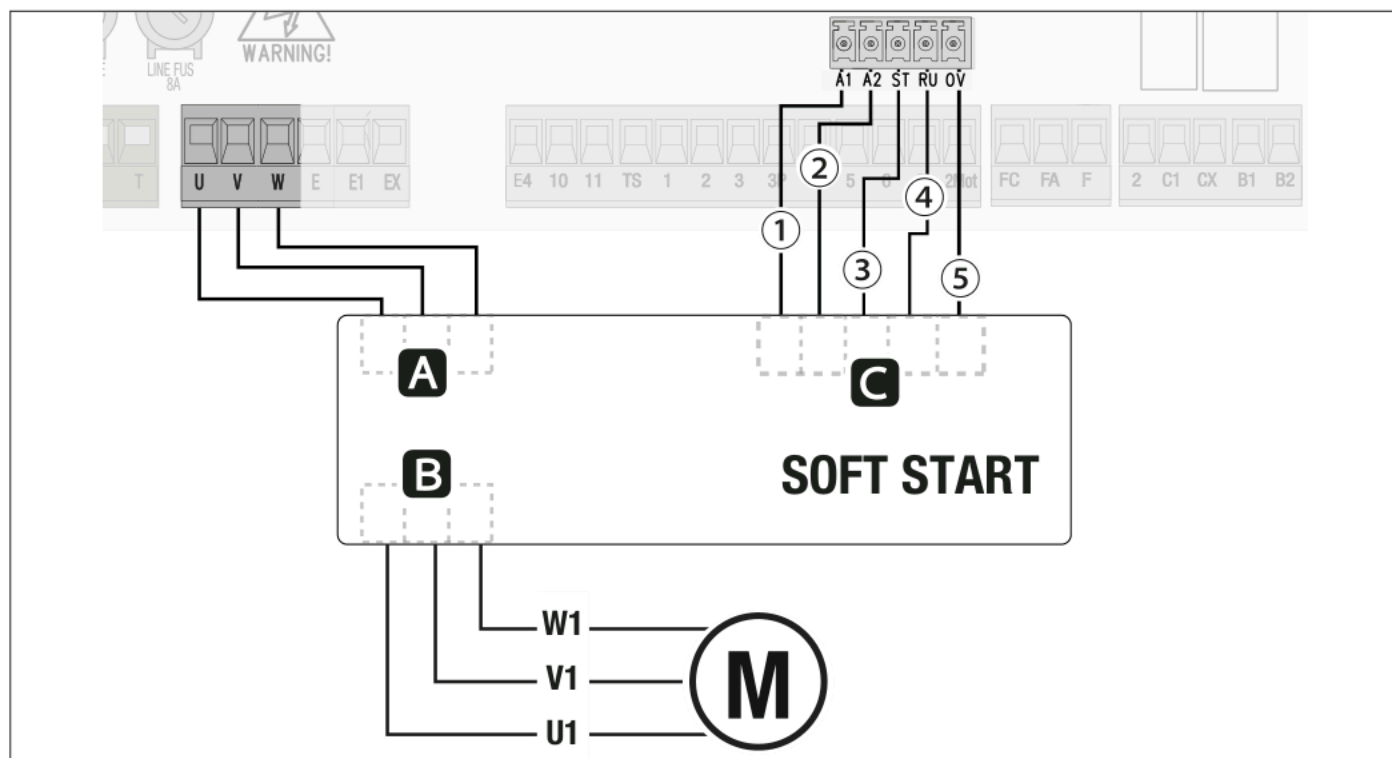


SOFT START

 Fugia maksimale e motorit të lidhur me Soft Starter nuk duhet të tejkalojë fuginë maksimale të pllakës.

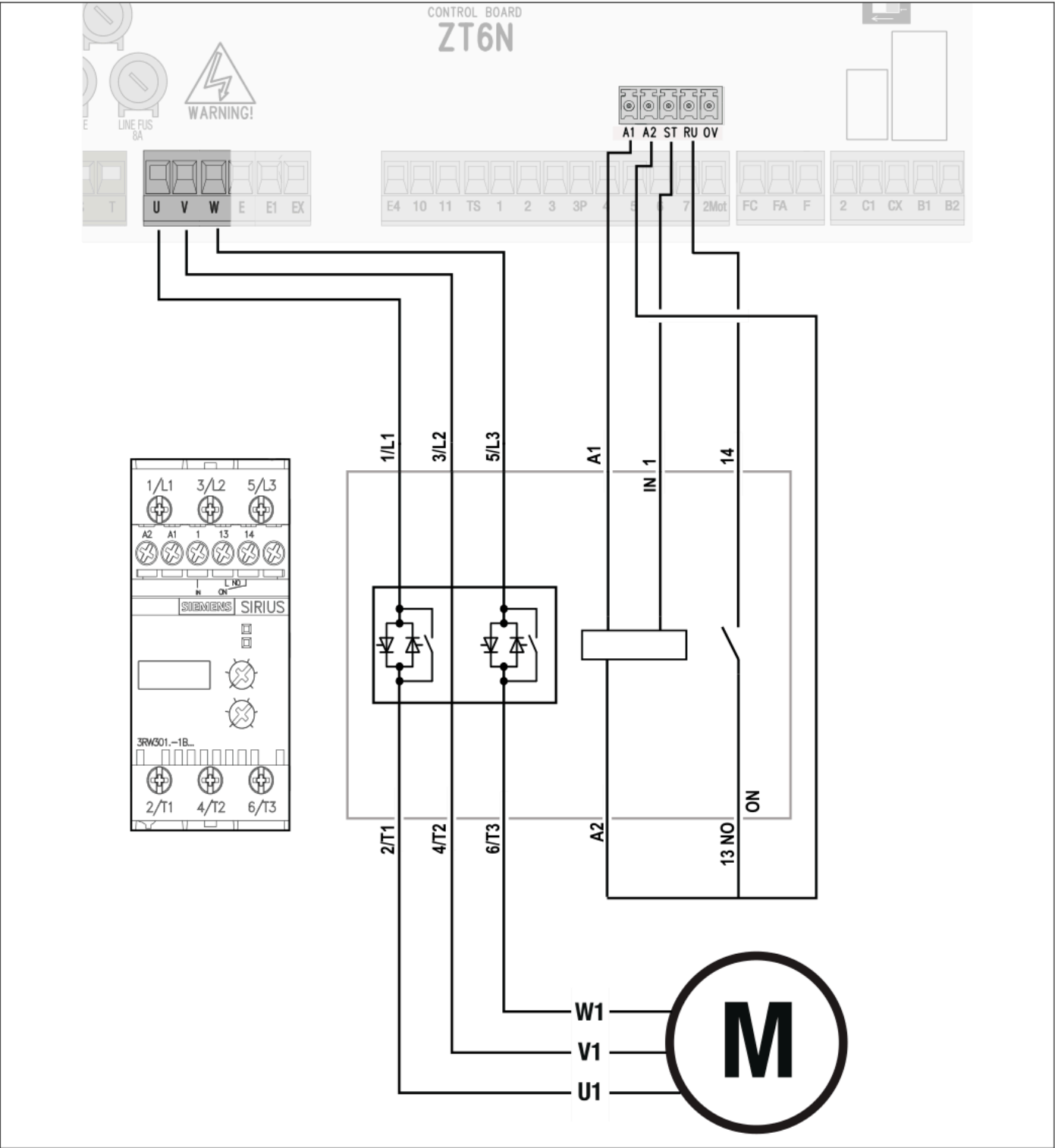
- A** Hyrja e motorreduktorit
- B** Dalja e motorreduktorit
- C** Lidhjet e terminaleve të komandave dhe furnizimit Soft Start

- ① Lidhja e furnizimit + 24 V DC
- ② Lidhja e furnizimit GND
- ③ Lidhja START
- ④ Lidhja ON RUN (opsionale)
- ⑤ Lidhja OVERLOAD (opsionale)



Kufijtë e përdorimit

Tensioni i furnizimit	Fuqia e kontaktit të motorit
24V AC/DC	3000W (400 V 3~)



Funksioni i çelësve DIP

DIP	FUNKSIONI
1	Mbyllja automatike
2	Komanda sekuenciale dhe hap pas hapi
3	Komanda Hap
4	Komandë me mbajtje shtypur
5	Pulsim paraprak
6	Pengesë me motor të ndalur
7	Hyrja C1
8	Hyrja CX
9	Hyrja CX
10	Ndalim i plotë
11	[nuk përdoret, mbajeni në OFF]
12	Hapje e pjesshme
13	Testi i sigurisë
14	Hyrja C1
15	Hyrja CX
16	Llamba shitesë
17	Llamba shitesë
18	Frena ndihmëse
19	[nuk përdoret, mbajeni në OFF]
20	[nuk përdoret, mbajeni në OFF]

Menuja e funksioneve

DIP 1 ON	Mbyllja automatike Aktivizon ose çaktivizon mbylljen automatike.  Funksioni nuk aktivizohet kur pajisjet e sigurisë zbulojnë pengesë, pas ndalimit të plotë ose në mungesë tensioni.  Për kohën e mbylljes automatike, shihni [Rregullimet].
DIP 2 ON	Komandë sekuenciale Aktivizon komandën sekuenciale nga pajisja e komandimit (2-7) dhe telekomanda.  Sekuenciale - Komanda e parë hap, e dyta ndalon, e treta mbyll dhe e katërta ndalon.
DIP 2 OFF	Hap pas hapi Aktivizon komandën hap pas hapi nga pajisja e komandimit (2-7) dhe telekomanda.  Hap pas hapi - Komanda e parë hap dhe komanda e dytë mbyll.
DIP 3 ON	Hap Aktivizon komandën e hapjes nga telekomanda.
DIP 4 ON	Komandë me mbajtje shtypur Kur ky funksion është aktiv, lëvizja e automatizimit (hapje ose mbyllje) ndalet sapo lirohet pajisja e komandimit.  Aktivizimi përjashton të gjitha pajisjet e tjera të komandimit, hyrjen 2-7 dhe funksionimin e kartës AF.
DIP 5 ON	Pulsim paraprak Aktivizon dritën pulsuese 5 sekonda përpara çdo lëvizjeje.
DIP 6 ON	Pengesë me motor të ndalur Kur funksioni është aktiv, porta mbetet e ndalur nëse pajisjet e sigurisë zbulojnë pengesë.

Hyrja C1

Cakton një funksion për hyrjen C1.

 Nëse pajisjet nuk lidhen në terminalin 2-C1, vendoseni DIP 7 në ON.

DIP 7 OFF DIP 14 OFF	C1 Rihapje gjatë mbylljes (fotocelula).
DIP 7 OFF DIP 14 ON	C1 = r7 Rihapje gjatë mbylljes (shirita sigurie me rezistencë 8K2).  Testi i sigurisë nuk e zbulon këtë hyrje.

Hyrja CX

Cakton një funksion për hyrjen CX.

 Nëse pajisjet nuk lidhen në terminalin 2-CX, vendoseni DIP 8 në ON.

DIP 8 OFF DIP 9 OFF DIP 15 OFF	CX = C2 Rimbyllje gjatë hapjes (fotocelula).
DIP 8 OFF DIP 9 OFF DIP 15 ON	CX = r7 Rihapje gjatë mbylljes (shirita sigurie me rezistencë 8K2).  Testi i sigurisë nuk e zbulon këtë hyrje.
DIP 8 OFF DIP 9 ON DIP 15 OFF	CX = C3 Ndalim i pjesshëm (fotocelula).
DIP 8 OFF DIP 9 ON DIP 15 ON	CX = r8 Rimbyllje gjatë hapjes (shirita sigurie me rezistencë 8K2).  Testi i sigurisë nuk e zbulon këtë hyrje.
DIP 10 ON	Ndalim i plotë Çaktivizon hyrjen 2-1. Nëse DIP 10 është OFF, hyrja përdoret si kontakt normalisht i mbyllur.  Me hyrjen të hapur përjashtohet çdo komandë, përfshirë mbylljen automatike, nëse është aktivizuar.

Hapje e pjesshme

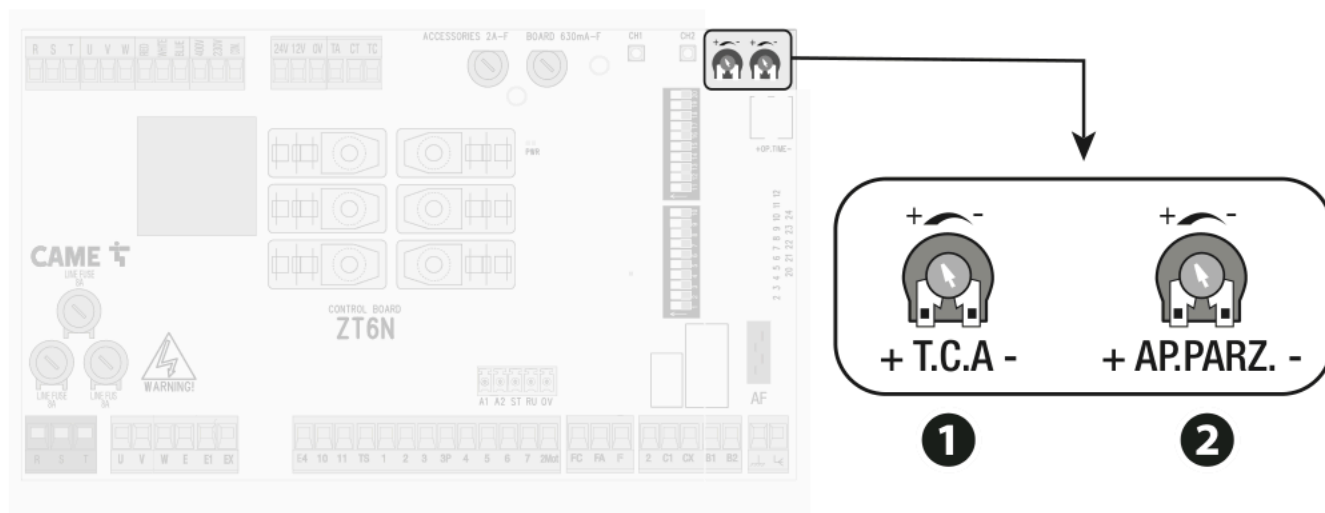
 Për rregullimin e hapjes së pjesshme, shihni [Rregullimet].

DIP 12 ON	Pas komandës së hapjes së pjesshme, koha e mbylljes automatike është fikse: 8 sekonda.
DIP 12 OFF	Pas komandës së hapjes së pjesshme, koha e mbylljes automatike rregullohet me trimer.  Vetëm kur mbyllja automatike është aktive.
DIP 13 ON	Testi i sigurisë Kontrollon funksionimin e saktë të fotocelulave të hyrjeve pas çdo komande hapjeje dhe mbylljeje.

Llamba shtesë

Zgjedh mënyrën e punës së pajisjes së ndriçimit të lidhur në daljen E - EX.

DIP 16 ON	Llamba ndihmëse Ndizet në nisje të lëvizjes dhe qëndron ndezur edhe 330 sekonda pas përfundimit të saj.
DIP 17 ON	Llamba e ciklit Qëndron ndezur gjatë gjithë lëvizjes.
DIP 18 ON	Frena ndihmëse Aktivizon frenimin gjatë mbylljes. Përdoret vetëm me automatizime CBX dhe CBXT.



❶ Rregullimi i kohës së mbylljes automatike

Trimeri rregullon kohën para mbylljes automatike, pasi arrihet fundorja e hapjes ose pasi ndërhyjnë fotocelulat me funksion ndalimi të pjesshëm [C3].

📖 Mund të caktohet nga 1 deri në 120 sekonda.

❷ Rregullimi i hapjes së pjesshme

📖 Mund të caktohet nga 1 deri në 95 sekonda.

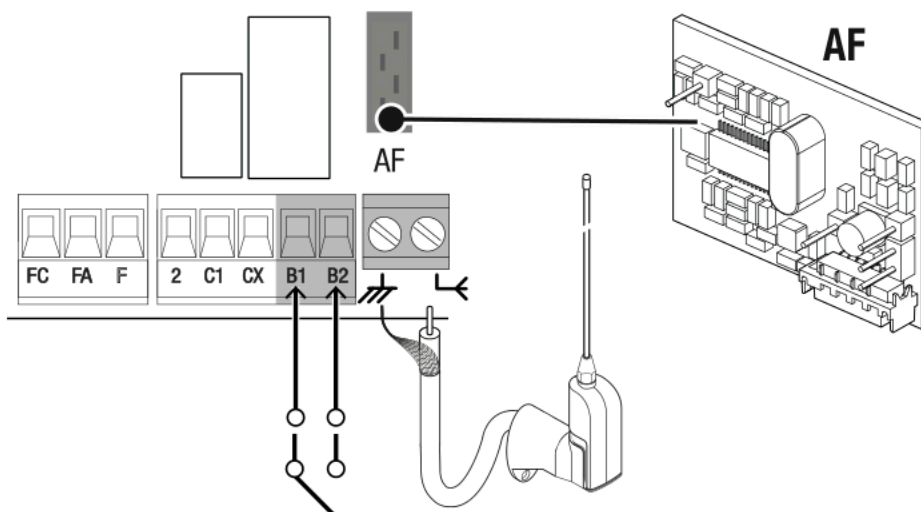
Lidhjet elektrike

⚠ Përpara ndërhyrjes në panelin e komandimit, shkëputni tensionin e linjës dhe bateritë, nëse ka.

Vendosni një kartë AF në pllakën elektronike përmes lidhësit AF.

Lidhni kabllon RG58 të antenës në terminale.

Vazhdoni me lidhjet elektrike të pajisjeve dhe aksesorëve.

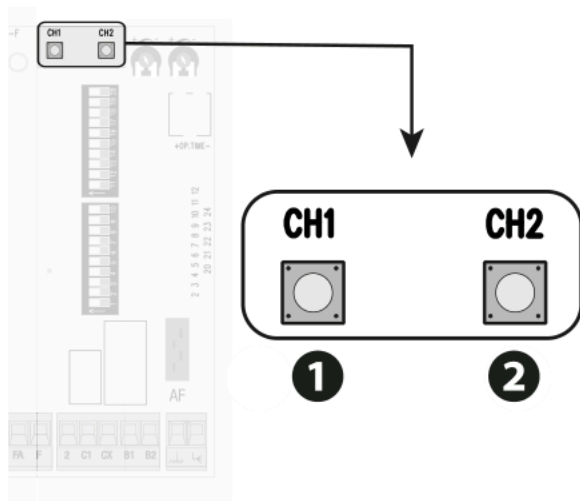


Pajisja	Dalja	Furnizimi (V)	Rryma maksimale (A)*
Kontakti ndihmës	B1 - B2	--	5 (24V AC/DC)

* ngarkesa rezistive

Regjistrimi i përdoruesve

📖 Mund të ruhen maksimumi 25 përdorues.



1 Kanali CH1

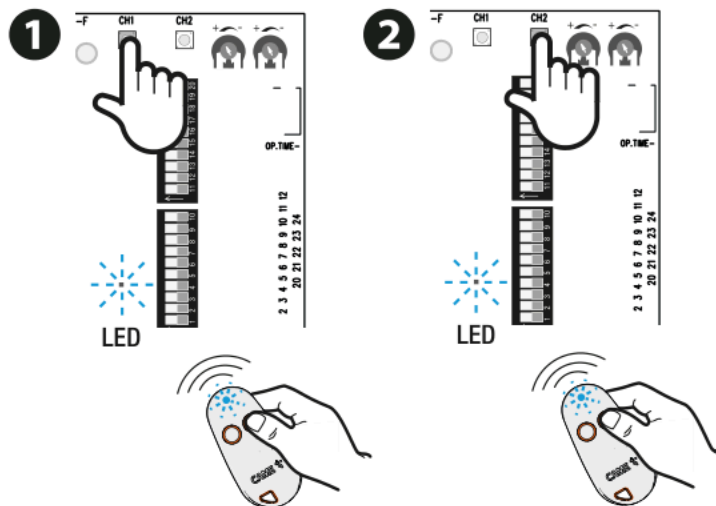
Kanali CH1 shërben për komandat e hapjes dhe mbylljes së portës.

📖 Komanda varet nga zgjedhjet në DIP 2-3. Shihni komandat Sekuenciale, Hap pas hapi dhe Hap.

Mbajeni shtypur butonin CH1.

📖 LED-i i sinjalizimit pulson.

Shtypni një buton të telekomandës.



2 Kanali CH2

Kanali CH2 komandon aksesorin e lidhur në B1-B2.

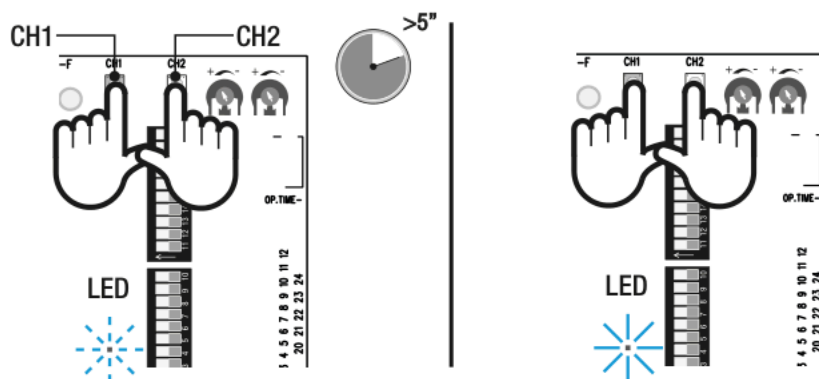
Mbajeni shtypur butonin CH2.

📖 LED-i i sinjalizimit pulson.

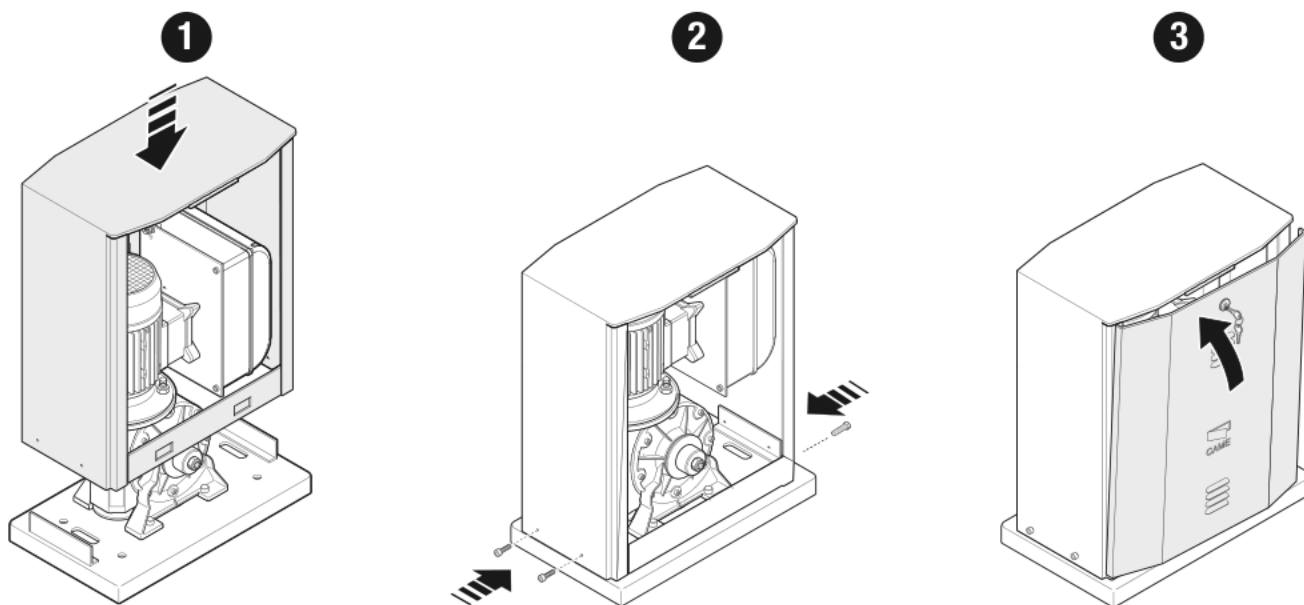
Shtypni një buton të dytë të telekomandës.

Fshirja e të gjithë përdoruesve

Mbani njëkohësisht shtypur CH1 dhe CH2 për më shumë se 5 sekonda, derisa LED-i PROG të qëndrojë ndezur.



VEPRIMET PËRFUNDIMTARE



FUNKSIONIMI I ÇIFTUAR

Komandim i vetëm i dy automatizimeve të lidhura.

Lidhjet elektrike

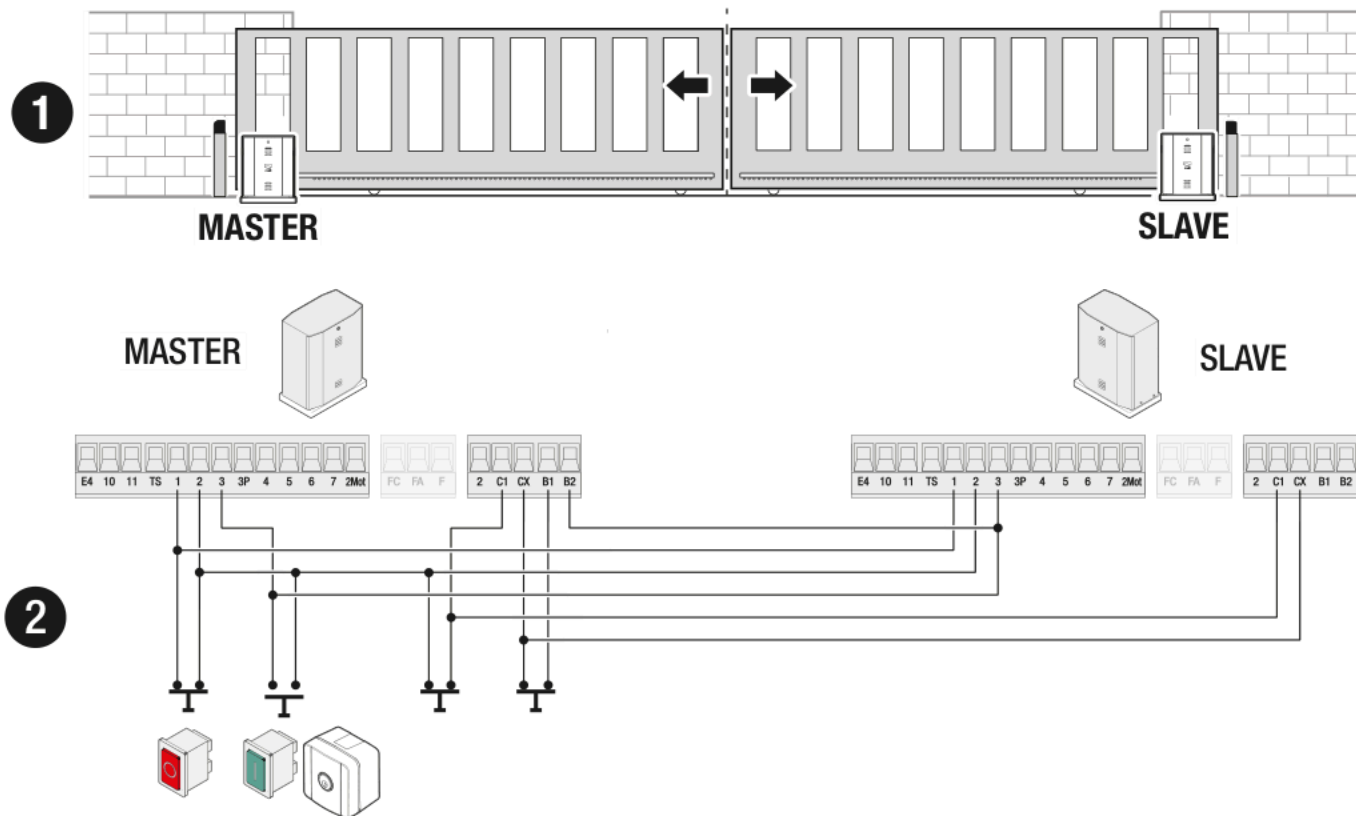
❶ Ndërroni fazat e motorit dhe të fundoreve të automatizimit SLAVE.

❷ Lidhni dy pllakat elektronike.

📖 Pajisjet dhe aksesoret duhet të lidhen me pllakën që do të caktohet MASTER.

📖 Për lidhjet elektrike të pajisjeve dhe aksesoreve, shihni kapitullin LIDHJET ELEKTRIKE.

📖 Për komandim radio njëkohësisht të të dy automatizimeve, përdoruesi duhet ruajtur në kanalin e dytë të MASTER.

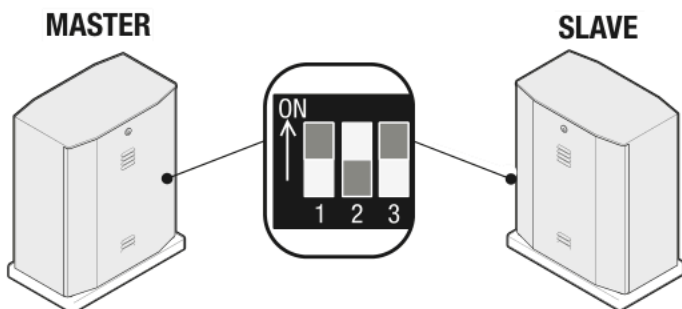


Programimi

Zgjidhni funksionet dhe kryeni rregullimet në të dy pllakat elektronike.

📖 DIP 1 dhe 3 duhet të jenë në ON.

📖 Porta mbyllet vetëm me mbyllje automatike.



Regjistrimi i përdoruesve

 Regjistrimi i përdoruesve kryhet vetëm në pllakën MASTER.

Mënyrat e funksionimit

1 Komanda HAPJE MASTER

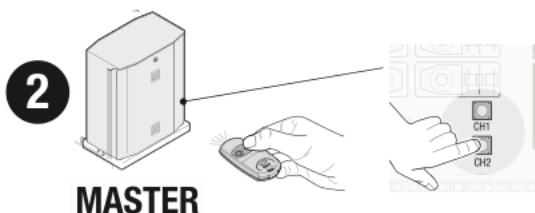
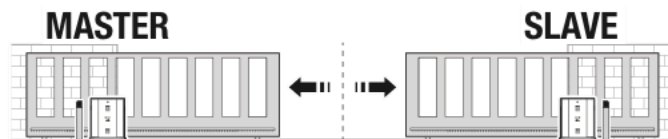
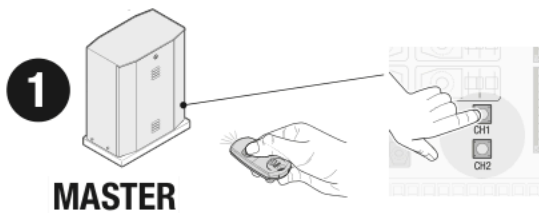
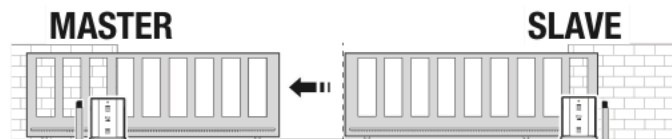
Hapet vetëm automatizimi i konfiguruar si MASTER.

 Butoni i telekomandës për hapjen e njërës portë duhet ruajtur në kanalin CH1 të motorreduktorit.

2 Komanda Hap

Hapen si automatizimi MASTER, ashtu edhe SLAVE.

 Butoni i telekomandës për hapjen e të dy portave duhet ruajtur në kanalin CH2 të motorreduktorit.



NGJITNI KËTU ETIKETËN
E PRODUKTIT QË
NDODHET
NË PAKETIM